

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

XARIOS 600

XARIOS 600 es una nueva unidad de polea motor de alta capacidad que ha sido especialmente diseñada para el transporte de alimentos frescos y congelados en vehículos grandes destinados al reparto de mercancías en cajas de hasta 48 m³ de volumen (productos frescos).

► **Máxima protección de la mercancía** gracias a la gran capacidad de refrigeración de la unidad, independientemente de las condiciones del transporte (hasta + 50 °C de temperatura ambiente) e incluso con aperturas frecuentes de las puertas

► **Frescura y calidad constante de los productos** que se almacenan en las cajas gracias a un caudal de aire de gran capacidad

► **Excelente descenso de las temperaturas durante el pre-enfriamiento** con opción de modo eléctrico de gran potencia para un uso intensivo

► **Funcionamiento fácil y seguro** con control por microprocesador y mando desde la cabina

► **Gastos reducidos de operación y mantenimiento**, gracias a su rápida instalación en cualquier tipo de vehículo y fácil mantenimiento

► **Respeto al medio ambiente** gracias a los bajos niveles de ruidos, componentes reciclables y el funcionamiento optimizado de la unidad.



■ Condensador

Medidas

1 367 x 514 x 498 mm

Peso

Ruta / Red eléctrica: 147 kg

Ruta: 83 kg

■ Capacidad de refrigeración (modo ruta)

0 °C / + 30 °C: 5 700 W

- 20 °C / + 30 °C: 3 030 W

Temperatura ambiente de + 30 °C (según el procedimiento ATP)

■ Caudal del aire

2 100 m³/h

Modelo T

Refrigerante HFC R404A

Panel de control multifunciones

Sistema de calefacción y de descarche de gran capacidad

Sistema de calefacción de gran potencia por gas caliente

Evaporador extraplano

Cuentahoras para modo Ruta y Red eléctrica

Funcionamiento en vehículos con 12VDC y 24VDC

Inyección de líquido para temperaturas ambientes elevadas

Funcionamiento en modo Ruta o Ruta y Red eléctrica, y opción de modo eléctrico de gran potencia

Características eléctricas

Compresor para funcionamiento con red eléctrica

Conexiones remotas (versión Ruta/Red eléctrica)

Dispositivos de seguridad

Interruptor de emergencia

Protección térmica (compresor para funcionamiento red eléctrica, transformador, puente de diodos)

Protección para presión alta y baja del refrigerante

Parámetros de configuración securizados para mejorar la protección de los datos

Elementos de control

Sistema de control por microprocesador
Descarche manual y automático

Pantalla digital:

Temperatura en °C o °F para: punto de consigna, aire de retorno, datos, parámetros de configuración, cuentahoras y alarmas

Equipos complementarios

Kit de montaje del compresor para modo Ruta

Compresor para modo Ruta

Kit eléctrico de 400/3/50 a 230/3/50

Kit eléctrico de 230/3/60 a 400/3/60

Accesorios

Calentador para el agua de drenaje en aplicaciones de ultracongelación

Sensor de apertura de las puertas

Alargador del cable de conexión para una instalación flexible del evaporador



■ Evaporador extraplano MXL 1550

Medidas

1 556 x 614 x 194 mm

Peso

42 kg

Carrier
TRANSICOLD

Nuestra empresa, preocupada por mejorar la calidad de su servicio, se reserva el derecho de hacer, sin aviso previo, las modificaciones necesarias en los productos que fabrica.

AZZURRO
REFRIGERACION
CONCESIONARIO OFICIAL

Pedro pico 2510
8000 - Bahía Blanca
Tel: 0291 - 4564348
azzurrorefrigeracion@gmail.com